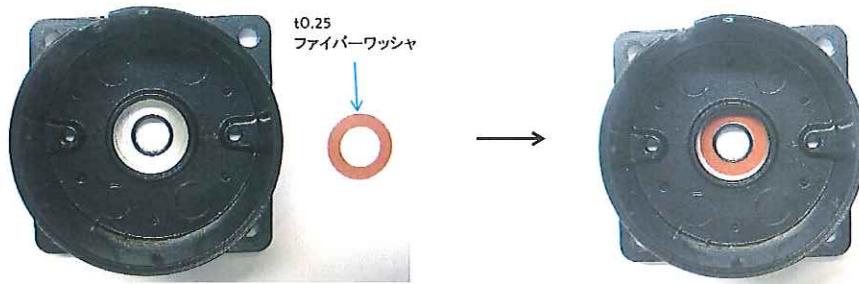




②F側ブラケットAssy

ワッシャが無くならないようにしてある透明テープを外して下さい。

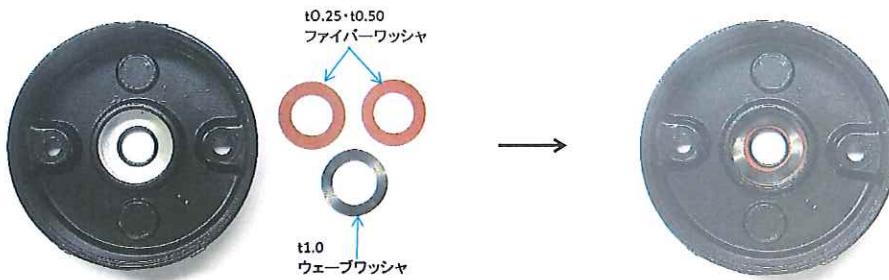
Φ12.5×inΦ7.5×t0.25 1枚のファイバーワッシャがモータスラスト調整用として入れてあります。



③R側ブラケットAssy

ワッシャが無くならないようにしてある透明テープを外して下さい。

Φ12.5×inΦ7.5×t0.50 1枚とt0.25 1枚のファイバーワッシャの計2枚が、モータスラスト調整用として入れてあります。Φ12×inΦ8.1×t1.0 1枚のウェーブワッシャがファイバーワッシャの上に入れてあります。



注意点

- 1)ファイバーワッシャのt0.5が下側でt0.25が中側、ウェーブワッシャが上側に入れてある事。
- 2)ファイバーワッシャとウェーブワッシャを入れる目的は、ベアリングの異音防止でF側・R側ベアリング内部のボールに適度なウェーブワッシャの予圧が掛かるようにしています。

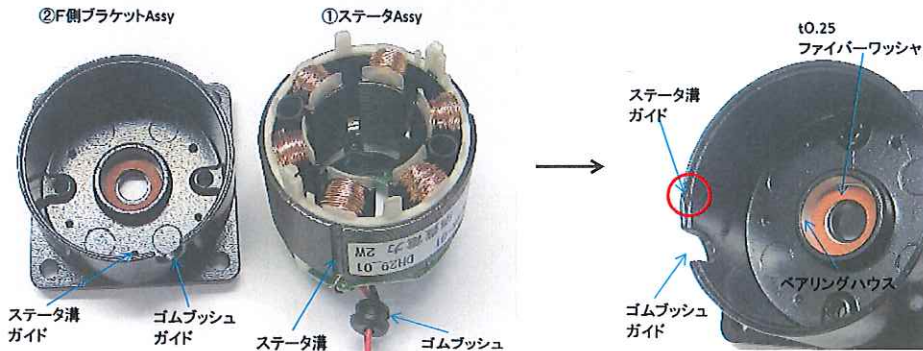
2、組立手順

必要工具 +ドライバー

- 1) ②F側ブラケットAssyに①ステータAssyをはめ込む  
F側ブラケットのゴムブッシュガイドにリード線ゴムブッシュの溝を嵌める  
この時ステータ溝とブラケットのステータ溝ガイドとも合わせる事。  
ステータとブラケット組立時に、『パチン』と音がしてはまることを確認して下さい。

注意点

- 1)ゴムブッシュをブラケット側ガイドの奥まで確実に入れること。
- 2)ファイバーワッシャがブラケットのベアリングハウス内から外れたら、定位置に戻して下さい。



ゴムブッシュをガイドに合わせ奥まで入れる



組立品A ステータ溝

ブラケットのガイドにステータ溝を合わせる  
ステータ溝ガイド位置白〇印





- 2) 組立品Aのロータホール内に④ロータAssyのシャフト出側を入れる。

**注意点**

- 1) シャフト先端部で基板に傷を付けないようにゆっくり入れる事。
- 2) ステータのロータホール内及びロータ外周に異物混入がないように注意。
- 3) ファイバークワッシャがブラケットのベアリングハウス内から外れたら、定位置に戻して下さい。



- 3) 組立品Bに③R側ブラケットAssyをはめ込む  
R側ブラケットのネジ穴とPVCチューブ位置及びステータ溝とR側ブラケットのステータ溝ガイドを合わせる事。

**注意点**

- 1) R側ブラケットのネジ穴とPVCチューブ及びF側ブラケットのネジ穴が合っている事を確認すること。
- 2) ウェーブワッシャ及びファイバークワッシャがブラケットのベアリングハウス内から外れたら、定位置に戻して下さい。

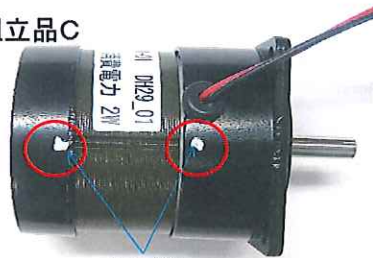


組立品C

ブラケットのネジ穴が見える



組立品C



ステータ溝ガイド位置  
白〇印

- 4) 組立品Cの③R側ブラケットのネジ穴に⑤M3×L50ネジ(2ヶ所)を差し込む。  
組立品のネジを+ドライバーにて交互に締め付けていく(2ヶ所)。

**注意点**

- 1) ブラケットのステータ溝ガイドとステータ溝がはまっているか確認。
- 2) ネジは左右交互に仮止め・本締めにより締めて行くこと。



5) ネジ締め・スラスト確認

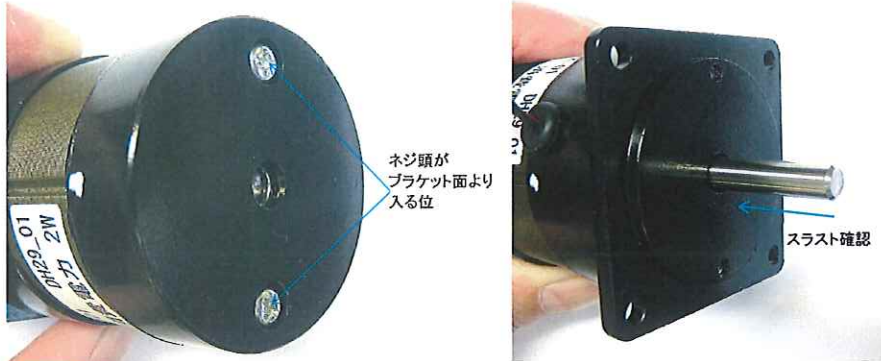
ネジの締め過ぎに注意(2ヶ所)。

シャフトを手で持ち、前後に動く(スラスト)事を確認します。

シャフトをモータ側に押した時、前後に遊びもなく、ウェーブワッシャのバネの力でシャフトが戻ると正常です。

注意点

1)シャフトが前後に遊び(軽く動く所)があれば、ベアリングにウェーブワッシャの予圧が掛かっていないので下記のシャフトを押して戻らない場合の処理を行って下さい。



シャフトが前後に動かない場合

ネジを外してR側ブラケットのワッシャを1~2枚取り、ウェーブワッシャは必ず上面に入れてください  
その後、組立手順2)より再組立

注意点

1)ベアリング内部のボールにウェーブワッシャより予圧を掛け、異音の発生がしないようにしています。  
2)ネジは左右交互に仮止め・本締めにより締めて行くこと。

シャフトを押しても戻らない場合

ネジを外してR側ブラケットにワッシャを1枚入れ、ウェーブワッシャは必ず上面に入れてください。

その後、組立手順2)より再組立

注意点

1)ベアリング内部のボールにウェーブワッシャより予圧を掛け、異音の発生がしないようにしています。  
2)ネジは左右交互に仮止め・本締めにより締めて行くこと。

6) リード線

色	機能
赤	+12V
黒	GND

特性無負荷時(参考値)

項目	電流	回転数	入力
単位	A	min <sup>-1</sup>	W
数値	0.120	4150	2